

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS
1º CICLO DO ENSINO BÁSICO - 2º, 3º e 4º anos

DOMÍNIOS	OBJETIVOS	INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	COEFICIENTE DE PONDERAÇÃO
<p>Conhecimentos /Capacidades</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Interpreta discursos orais breves; - Retém informação essencial; - Produz discursos orais com diferentes finalidades e com coerência; - Apresenta argumentos. - Utiliza linguagem específica da disciplina. - Lê em voz alta palavras e textos; - Lê textos diversos; - Compreende o sentido dos textos; - Faz inferências a partir da informação contida no texto; - Organiza a informação contida no texto; - Avalia criticamente textos; - Desenvolve o conhecimento da ortografia e pontuação; - Apresenta uma caligrafia regular e legível; - Redige corretamente; - Planifica a escrita de textos; - Escreve diferentes tipos de textos; - Revê textos escritos. - Lê e interpreta textos literários; - Toma consciência do modo como os temas, as experiências e os valores são representados nos textos literários; - Lê e escreve para fruição estética; - Manifesta o gosto pela leitura autónoma. - Coloca questões enquadradas na temática da aula. - Reconhece e aplica os aspetos fundamentais da gramática língua materna. - Pesquisa, seleciona, trata e mobiliza informação através do recurso à tecnologias de informação e comunicação; - Domina a língua portuguesa e o vocabulário fundamental a cada situação de comunicação e ao seu nível de aprendizagem 	<p>Testes de avaliação formativa e sumativa.</p> <p>Grelhas de registo de observação do desempenho na aula.</p> <p>Grelhas de registo de observação do desempenho nas tarefas de casa.</p>	<p style="text-align: center;">85 %</p>

<p>Atitudes / Valores</p>	<p>CURIOSIDADE E GOSTO DE APRENDER</p> <ul style="list-style-type: none"> - Está atento, interessado e participa nas aulas. - Expõe as dúvidas e as dificuldades. - Participa e colabora na realização de tarefas/atividades individuais e coletivas. - Revela desejo de aprender, curiosidade e gosto por pesquisar. <p>HÁBITOS/ MÉTODOS DE TRABALHO E PERSISTÊNCIA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Traz para as aulas o material necessário e a caderneta escolar. - Cumpre as regras de conduta em todo o espaço escolar. <p>ESPÍRITO DE TOLERÂNCIA E DE COOPERAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ouve e respeita as opiniões dos outros. - Partilha saberes e responsabilidades. - Relaciona-se com os outros, sem causar situações de conflito. - Critica construtivamente. <p>AUTOCONFIANÇA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Exprime e justifica as opiniões. - Reflete e toma decisões. - Enfrenta com confiança as situações novas. - Procura a informação necessária, recorrendo a fontes de informação adequadas. - Identifica as suas áreas fortes. - Apercebe-se das suas dificuldades. - Esforça-se por as ultrapassar. 		<p>15 %</p>
--------------------------------------	---	--	--------------------